



HELA DAGEN.
ALLA DAGAR.
INGA UNDANTAG.



CUTMASTER® TRUE™ SERIEN

MER STYRKA NÄR DU BEHÖVER.

ESAB® CUTMASTER® TRUE™ HAR UTFORMATS MED TANKEN ATT REKOMMENDERAD SKÄRKAPACITET OCKSÅ SKA VARA DEN RIKTIGA SKÄRKAPACITETEN. SERIEN TRUE CUT ELIMINERAR BEGREPPET ATT BEHÖVA "KÖPA UPP SIG", GENOM ATT KÖPA EN MASKIN SOM ÄR STÖRRE ÄN VAD DU EGT LIGEN BEHÖVER. MED LANSERINGEN AV SERIEN ESAB CUTMASTER TRUE KOMMER EN MASKIN FÖR REKOMMENDERAD SKÄRKAPACITET PÅ 25 MM ATT SKÄRA 25 MM MATERIAL HELA DAGEN.

A close-up photograph of an ESAB Cutmaster TRUE plasma cutting machine. The machine's torch is positioned over a metal workpiece, and a bright, intense plasma arc is visible, creating a large spray of sparks. The machine's body is dark grey with a yellow ESAB logo. The background is dark and industrial.

FAKTA # 1

FÖRTROENDE – Serien ESAB Cutmaster TRUE har mikroprocesstyrda frontpanellysdioder som garanterar en utomordentlig operatörstillförlitlighet samt felfri användning från installation till rengöring.

FAKTA # 2

STYRKA – med ESAB Cutmaster TRUE Serien kan man arbeta hela dagen med den rekommenderade skärkapacitet och när du behöver den där extra styrkan, kan du lita på att den finns.

FAKTA # 3

SKYDD – som om 3 års garanti på strömkällan inte vore tillräckligt, är serien ESAB Cutmaster TRUE den enda i raden av plasmaskärmaskiner som har TRUE GUARD™ – en robust skyddsram för extra hållbarhet av våra större plasmaskyddsramar.*

FAKTA # 4

MUNSTYCKE TRUE TIP™ – ESAB Cutmaster TRUE serien av plasmaskärmaskiner erbjuder marknadens enda 60 ampere kontaktskärmunstycke.*

FAKTA # 5

FLEXIBILITET – ESAB Cutmaster TRUE har den mångsidiga och patenterade tekniken 1Torch®. Samma typ av slitdelar oavsett maskinstorlek. Som tillbehör finns kabelförlängningar som möjliggör skärning upp till 30,5 m från strömkällan. Med ATC snabbanslutning av brännaren kan man enkelt och snabbt växla mellan handskärning och mekaniserad skärning.

FAKTA # 6

PORTABEL – ESAB Cutmaster TRUE Serien består av lätta och portabla maskiner utan avkall på prestanda.

*Finns ej för ESAB Cutmaster 40

FUNKTIONER.

TRUE GUARD™ skyddsram

Möjliggör enkel transport, och skyddar bak- och framsidan på strömkällan.

Användarreglage

Alla reglage är placerade på frontpanelen.



Färgkodade lysdioder

Anger lufttryck- och inställningsfel.

Rörlighet

En lätt konstruktion förbättrar portabiliteten.



Autopilotåterstart

Denna funktion återantänder omedelbart pilotbågen vid skärning av sträckmetaller.



Förvaringsutrymme

Praktiskt förvaringsutrymme för reservdelar och slitdelar.



60 ampere munstycke

Branschens enda 60 ampere kontaktskärmunstycke.



Snabbkoppling

ATC® (Advanced Torch Connector) snabbkoppling för anslutning/frånkoppling utan verktyg.

1TORCH® FUNKTIONER.

Ergonomisk brännarhandtag

Handbrännarna har ergonomiska handtag med en lätthanterad avtryckare som ger komfort vid lång användning. 75° huvudet.

Förlängd och skyddande skyddskåpa

1Torch® slitdelar har utformats för att anpassas till din skärstil. Genom att enkelt byta skyddskåpan kan du få:

- Ett förlängt munstycke för ökad synlighet och kontroll, samt precisionsskärning vid låg effekt
- Ett skyddat munstycke för kontaktskärning i plåt vid hög effekt upp till 100 ampere.

Mindre lager av slitdelar och lägre kostnader

Endast 34 slitdelar täcker hela omfånget av skärning och mejsling upp till 120 ampere. Inventering av delar för en flotta av plasmaenheter kan förenklas genom användning av 1Torch®.

Förbättrade kablar

1Torch® kablar är lätta och extremt flexibla, samt tillräckligt robusta för att klara många år av användning.

ATC® (Advanced Torch Connector) Snabbkopplingsalternativ

ATC-snabbkopplingen ger extra flexibilitet till nästan alla plasmasystem. Växling till maskinbrännare, utbyte av en skadad enhet eller bara ändring av kabellängden görs snabbt och kräver inga verktyg.

ATC kabelförlängningar

ATC kabelförlängningar möjliggör arbete upp till 30,4 m från strömkällan. Förlängningar finns i längderna 4,5 m, 7,6 m och 15,2 m. ATC gör det enkelt att lägga till eller ta bort total kabellängd allt eftersom förhållandena ändras.

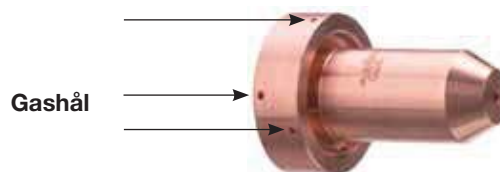


Patenterad SureLok® elektroteknik

Eliminerar behovet av installationsverktyg och garanterar exakt inriktning av elektrod och munstycke vilket resulterar i en stabil båge och exakta skärningar. SureLok innebär också en ökad livslängd för munstycke och elektrod, samt minskade driftkostnader.



Avancerad utformning av förbrukningsdelar med Total Gas Management: Cutmaster® systemen integrerar gasspridare i munstycket, vilket eliminerar behovet av en separat gasspridare, förhindrar försämring av gasdistributionen samt garanterar att användaren erhåller konsekvent skärning av hög kvalitet, utan avkall på delarnas livslängd.



Drivs av Thermal Dynamics®

- **Utmärkt vid höga skärhastigheter:**
Utmärkta skärförhållanden (mm/min.) säkerställer att skärningar av hög kvalitet kan uppnås även vid högre skärhastigheter.



Startkassett



Elektrod



Startkassett



Elektrod



75° BRÄNNARHUVUD

- **Rostfritt stål:** Cutmaster ger utomordentlig prestanda vid skärning i rostfritt stål.
- **Mindre tjocklekar:** Cutmaster ger överlägsen skärkvalitet i tunnare metaller (under 3 mm).
- **Ingen slaggbildning:** Vid rätt användning, skär Cutmaster TRUE™ systemen med lite till ingen slaggbildning.
- **Hög skärkapacitet:** Cutmaster TRUE-systemen ger hög RIKTIG skärkapacitet.

Avtryckarspärr

Denna funktion förhindrar handtrötthet under långa skärningar.

Snabbkoppling

ATC® (Advanced Torch Connector) snabbkoppling för anslutning/frånkoppling utan verktyg..

Förbättrade kablar

Lätta, flexibla och slittåliga för många år av användning.



1TORCH® SLITDELAR ANVÄNDARGUIDE.

För SL60® och SL100®
Manuell skärning och mejlsling.

KONTAKTSKÄRNING

Kontaktskärning är att föredra vid skärning av tunnplåt med en tjocklek upp till 6 mm. Det ger den bästa skärkvalitet, smalaste skärbredd, snabbaste skärhastigheter med liten eller ingen deformation. Traditionell kontaktskärning var tidigare begränsad till 40 ampere eller mindre; med tekniken Thermal Dynamics® TRUE™ Cut Drag Tip Series™ är det nu möjligt att skära med upp till 60 ampere. För bästa resultat, se till att brännarmunstycket är i direkt kontakt med arbetsstycket (upp till 60 ampere).



KONTAKTSKÄRNING

AVSTÅNDSSKÄRNING

Avståndsskärning är att föredra vid skärning av metall tjockare än 6 mm och vid strömnivåer över 60 ampere. Ger maximal synlighet och åtkomst. Skyddsskåpa för "avståndsskärning" (med brännarmunstycket 3 mm till 6 mm från arbetsstycket). Använd skyddsskåpan tillsammans med deflektorn för ökad komponentlivslängd och bättre motståndskraft för reflektering av värme. Denna kombination ger skärresultat liknande som med en enkel skyddsskåpa, samt möjliggör enkelt byte till mejslingsmunstycke eller munstycke för kontaktskärning.



KONTAKTSKÄRNING MED SKYDDAT MUNSTYCKE

Detta är en användarvänlig metod för skärning mellan 70 till 100 ampere för bibehållande av ett konstant avstånd. För metalltjocklekar över 6 mm, genom att lägga munstycket i kontakt med arbetsstycket. Använd denna skyddsskåpa med lämpligt kontaktmunstycke och matcha den nivå som för närvarande används. Denna metod rekommenderas inte för att skära tunnplåt.



MEJSLING

En enkel metod för borttagning av metall genom att vinkla brännaren till en vinkel på 35° - 45°, med användning av ett mejslingsmunstycke. Samtidigt som ett konstant avstånd bibehålls, möjliggör detta endast delvis penetrering av arbetsstycket, vilket gör att metall avlägsnas från ytan. Strömnivån, hastigheten, avståndet, vinkeln och munstyckets storlek fastställer mejslingsprofil.



MEKANISERAD
SKÄRNING



MEJSLING

MEJSLINGSPROFILER

	Utgångsström	Djup	Bredd	Profil
Munstycke A	40 ampere (MAX)	Grund	Smal	
Munstycke B	50-100 ampere	Djup	Smal	
Munstycke C	60-120 ampere	Måttlig	Moderat	
Munstycke D	60-120 ampere	Grund	Bred	
Munstycke E	120 ampere	Måttlig	Bred	

TILLBEHÖR.

Skärsats (Deluxe)

ART. NR. 7-8910

PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch
Skär cirklar från 54 mm till 1054 mm med korrekt skärutrustning. Denna sats innehåller även lättanslutna tillbehör som passar de flesta Thermal Dynamics® brännarna för exakt rak linjeskärning och cirkelskärning samt avfasning. Innehåller bärväska, radie-/rollersats (7-7501), cirkelskärstyrning (7-3291), magnetled, sugled.



Cirkelskärsats

ART. NR. 7-3291

PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch

Skär 54 mm till 705 mm cirklar (använder magnettillbehör) när skärning eller avfasning krävs. För användning med de flesta Thermal Dynamics-brännarna.



Radie/roller Skärsats

ART. NR. 7-7501

PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch® (inte cirklar, endast radie)

Denna lättanvända styrning skär cirklar från 76 mm upp till 730 mm. Bibehåller en konsekvent höjd på arbetsstycket både vid användning av cirkelskärtillbehöret för skärning av cirklar och vid användning av rullstyrningen för bättre linjär skärning. Både nybörjare och experter kommer att se en betydlig förbättring i kvalitet, hastighet och delarnas livslängd. Kan användas med de flesta Thermal Dynamics-brännarna.



Linjärstyrning

ART. NR. 7-8911

Lanserar ett nytt tillbehör för skärstyrning som passar alla handbrännare, från PCH-10 till PCH-102, samt 1Torch. Denna mångsidiga linjärskärare används för handsystem och skär vertikalt, i 90° eller i vinklar. Dess konsekventa avståndshållning förbättrar skärkvalitet och maximerar den totala prestandan. Skapar mer effektiva linjära skärningar.



Lätt, minimal installationstid och ingen ström behövs. Magnetiska fästen säkerställer placering och användarvänlighet. Valbara sugplattor för icke-magnetiska applikationer (dvs. aluminium och rostfritt stål). Skärsatsen innehåller: 1,2 m standard skenhållare för brännare och bussning Kraftiga magneter (2 var) Hjul för glidenhet och fästelement. Valbara 1,2 m förlängningar (9-7971) finns.



Styrningar för avståndsskärning

ART NR. 9-8251

För användning med 40 A munstycken på brännare SL60/SL100

ART NR. 9-8281

För användning med 60-100 A munstycken på brännare SL60/SL100



Kabelskydd i läder

ART NR. 9-1260 (6,1 m)

ART NR. 9-1280 (15,2 m)

Dessa kabelskydd passar för både 1Torch och SureLok® kablage. Tryckknappar gör dem enkla att fästa. För bredare kablage knäpps två kabelskydd ihop.



ATC® kabelförlängningar

ART NR. 7-7544 4,6 m

ART NR. 7-7545 7,6 m

ART NR. 7-7552 15,2 m

Finns för alla system som använder 1Torch med ATC-snabbkoppling. Med kabelförlängningar kan kabellängden anpassas för skärbeten upp till 30,5 m.



Avtryckarskydd 1Torch (SL60 og SL100)

ART NR. 9-8420

Ger extra skydd mot oavsiktlig aktivering eller skada av brännarens brytare.



Fjärrkontroll med hänganordning

ART NR. 7-3460 (6,1 m)

Fjärrkontroll för mekaniserade applikationer.

Förlängningskabel

för fjärrkontroll

ART NR. 7-7744 25 ft (7,6 m)

Förlängningskabel för 7-3460 hängande fjärrkontroll.

Luftfilter/luftfiltersats

Förbättrar livslängden för slitdelar och helhetsprestandan, Thermal Dynamics rekommenderar användning av luftfilter på alla plasmaskärsystem.



Enstegs filtersats

ART. NR. 7-7507

(Filterkropp 9-7740, slang 9-7742, filterelement 9-7741)

För användning med tryckluftssystem, detta in-line-filter hindrar fukt och vatten från att passera genom filterelementet även om det blir fullständigt genomdränkt. Detta högteknologiska filter blockerar absorptionen av vatten för att öka prestanda och slitdelarnas livslängd.

Vagn för mångsidig användning

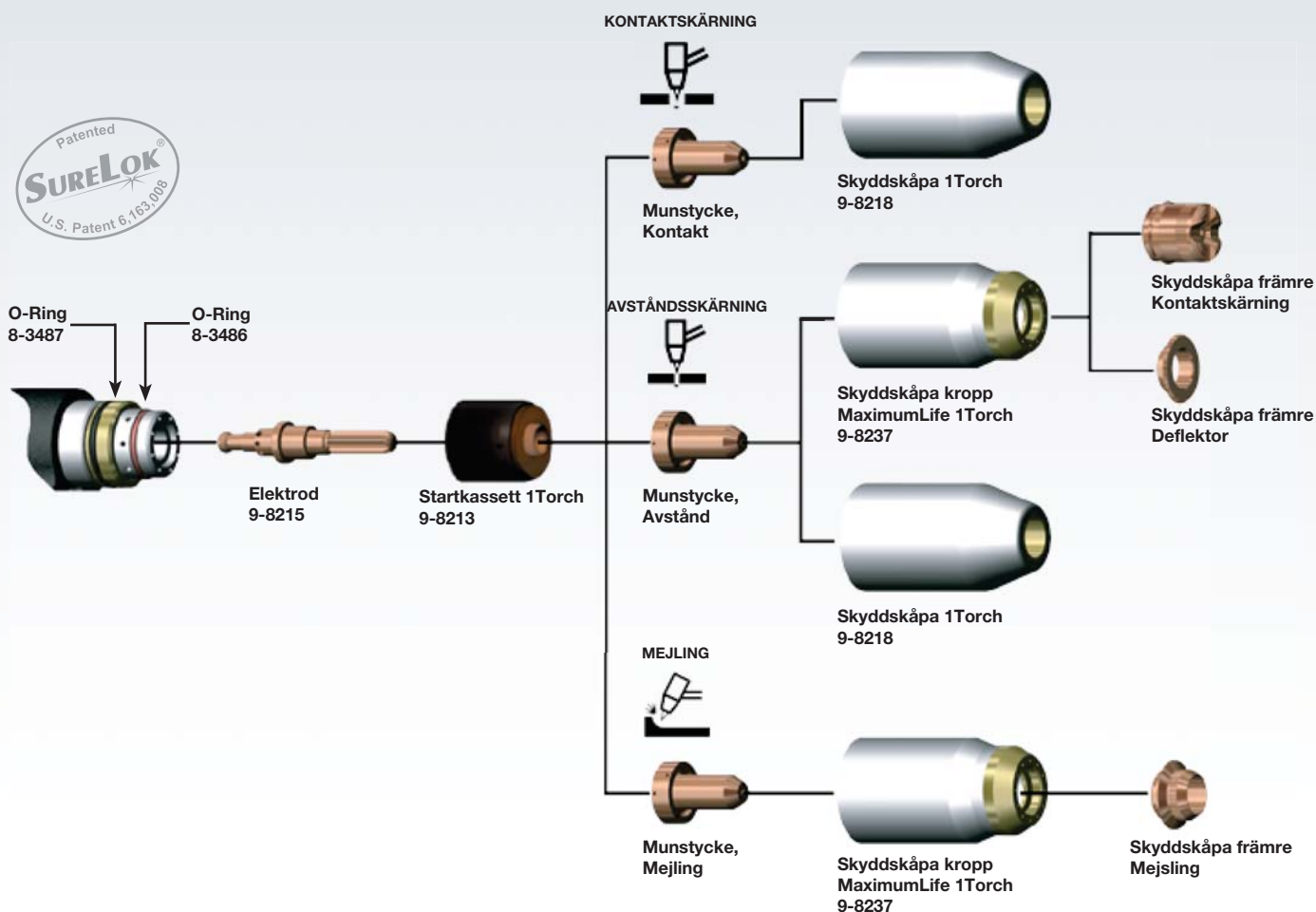
ART. NR. 7-8888

Konstruerad för de flesta portabla manuella skärsystemen, såsom Pakmaster® eller Cutmaster, eller system med liknande storlekar.



Vagnen har lätttrullande hjul med en diameter på 203 mm tillsammans med frontmonterade svivande hjul med en diameter på 76 mm. Denna vagn fungerar också utmärkt som ett displayställ i en utställningslokal.

1TORCH® SLITDELAR.



BESKRIVNING		ART. NR.
O-RING		
O-Ring, svart		8-3487
O-Ring, röd		8-3486
O-Ring smörjmedel		8-4025
ELEKTROD		
Elektrod		9-8215
STARTKASSETT		
Startkassett 1Torch		9-8213
Startkassett Heavy-duty 1Torch (endast för icke-HF system)		9-8277
MUNSTYCKE		
Kontakt	Munstycke, kontakt, 20A	9-8205
	Munstycke, kontakt, 30A	9-8206
	Munstycke, kontakt, 40A	9-8207
	Munstycke, kontakt, 60A	9-8252
Avstånd	Munstycke, avstånd, 40A	9-8208
	Munstycke, avstånd, 50/55A	9-8209
	Munstycke, avstånd, 60A	9-8210
	Munstycke, avstånd, 70A	9-8231
	Munstycke, avstånd, 80A	9-8211
	Munstycke, avstånd, 90/100A	9-8212
	Munstycke, avstånd, 120A	9-8253
Mejsling	Munstycke, mejsling, A	9-8225
	Munstycke, mejsling, B	9-8226
	Munstycke, mejsling, C	9-8227
	Munstycke, mejsling, D	9-8228
	Munstycke, mejsling, E	9-8254

BESKRIVNING		ART. NR.
SKYDDSKÅPOR		
Skyddskåpa 1Torch		9-8218
Skyddskåpa kropp, MaximumLife® 1Torch		9-8237
SKYDDSKÅPA FRÄMRE		
Kontakt	Skyddskåpa främre, kontakt, 40A	9-8244
	Skyddskåpa främre, kontakt, 50-60A	9-8235
	Skyddskåpa främre, kontakt, 70-100A	9-8236
	Skyddskåpa främre, kontakt, 120A	9-8258
Deflektor	Skyddskåpa främre, deflektor	9-8243
Mejsling	Skyddskåpa främre, mejlsing	9-8241
SLITDELSSATSER		
40 Ampere		5-2551
60 Ampere		5-2553
80 Ampere		5-2555
90/100 Ampere		5-2556

OBS!
Alla slitdelssatser innehåller 10 munstycken, 5 elektroder och 1 startkassett.



ESAB Cutmaster 40

ESAB Cutmaster 60

ESAB Cutmaster 80

ESAB Cutmaster 100

ESAB Cutmaster 120

Tekniska data - ESAB Cutmaster® TRUE™ Series System*

	ESAB Cutmaster 40	ESAB Cutmaster 60	ESAB Cutmaster 80	ESAB Cutmaster 100	ESAB Cutmaster 120
Maximal strömstyrka Ampere	40	60	80	100	120
Uteffekt kW	3.8	6.2	9	12	15.4
Rekomenderad skärning	12 mm	20 mm	25 mm	35 mm	40 mm
Maximal skärning	20 mm	32 mm	38 mm	45 mm	55 mm
Håltagning	9,5 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
Nätanslutning	230 V, 1-fas 50/60Hz	400V, 3-fas 50/60Hz	400 V, 3-fas, 50/60Hz	400 V, 3-fas, 50/60Hz	400 V, 3-fas, 50/60Hz
Säkring trög	13,5 A	16 A	20 A	27 A	32 A
Tillåten belastning (vid 40° C)	40 % vid 40 A 230 V	40 % vid 60 A	40 % vid 80 A	80 % vid 100 A	40 % vid 120 A
Nätkabel	5 m	6.1 m	6.1 m	6.1 m	6.1 m
Dimension H x B x L i mm	228 x 117 x 470	381 x 305 x 610	381 x 305 x 610	381 x 305 x 762	381 x 305 x 762
Vikt	11.8 kg	19.5 kg	19.5 kg	28.1 kg	28.1 kg
Garanti (delar och arbete)	3 år strömkälla, 1 år brännare	3 år strömkälla, 1 år brännare	3 år strömkälla, 1 år brännare	3 år strömkälla, 1 år brännare	3 år strömkällan, 1 år brännare
Certifieringar	IP-23S, NTRL/C, CE	IP-23C, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, NTRL/C, CE, CCC

Brännare

Brännare (ingår vid lev.)	SL60 w/ATC, 75° brännare, 6.1 m			SL100 w/ATC, 75° brännare, 6.1 m	
Brännare för automation och mekanisering	–	SL100 (Tillval)	SL100 (Tillval)	SL100 (Tillval)	SL100 (Tillval)
Lufttryck	5.2 bar	5.2 bar	5.2 bar	4.8 bar	4.8 bar
Luftförbrukning	190 l/m	190 l/m	190 l/m	212 l/m	212 l/m

Beställningsnummer komplett med brännare

Längd	ESAB Cutmaster 40	ESAB Cutmaster 60	ESAB Cutmaster 80	ESAB Cutmaster 100	ESAB Cutmaster 120
6,1 m	0559 142 460	0559 111 304	0559 113 304	0559 117 304	0559 119 304
15,2 m	-	0559 111 314	0559 113 314	0559 117 314	0559 119 314

OSLAGBAR SERVICE OCH SUPPORT.

Cutmaster, omfattas liksom alla ESAB-produkter av vår överlägsna kundservice och support. Vår kompetenta kundservice är redo att snabbt svara på frågor och ta itu med problem, samt att assistera med underhåll och uppgradering av dina maskiner. Våra produkter har den mest omfattande garantin i branschen. Med ESAB kan du vara säker på att du köper utrustning som kommer att uppfylla alla dina krav idag och i framtiden. Produkt- och processutbildning är också tillgänglig. Kontakta en ESAB-representant eller distributör för en komplett lösning.

3-års garanti.

ESABs branschledande service och support innebär att du skyddas av den mest omfattande garantin i branschen när du behöver hjälp.



ESAB / esab.com

