

OK Autrod 5356

OK Autrod 5356 är den mest använda legeringstypen för svetsning av aluminiumlegeringar. OK Autrod 5356 är en magnesiumlegerad aluminiumtråd för MIG-svetsning av saltvattenbeständiga Al-Mg-legeringar innehållande upp till 5%Mg, men användes även för sin relativt höga hållfasthet. Al-legeringar av typ 5XXX, som svetsas med OK Autrod 5356 och ger ett svetsgods med mer än 3% Mg kan vid en arbetstemperatur över 65°C vara känsliga för sprickor orsakade av spänningskorrosion. Legeringen kan inte värmebehandlas. (Art nr 1815)

Klassificering tråd och elektroder	SFA/AWS A5.10 : ER5356 EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
Klassificering	SFA/AWS A5.10 : ER5356 JIS Z 3232 : A53556 EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
Godkännanden	ABS ER 5356 BV WB CE EN 13479 CWB ER5356 DB 61.039.01 DNV-GL 5356 JIS JIS Z 3232 LR WB/I-1 RINA WC (*) VdTUV 04664

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	AlMg 5
Skyddsgas	I1, I3 (EN ISO 14175)

Trådens sammansättning %

Mn	Si	Cr	Al	Cu	Fe	Mg	Zn
0.13	0.05	0.12	94.560	0.01	0.13	4.9	0.01

Svetsparametrar

Tråddiameter	Current	Voltage
0.8 mm	60-170 A	13-24 V
0.8 mm	100-130 A	18-22 V
0.8 mm	125-150 A	20-24 V
0.9 mm	60-170 A	13-24 V
0.9 mm	85-120 A	20-23 V
0.9 mm	170-190 A	21-26 V
0.9 mm	125-150 A	20-24 V
1.0 mm	90-210 A	15-26 V
1.2 mm	140-260 A	20-29 V
1.2 mm	170-240 A	24-28 V
1.2 mm	180-210 A	22-26 V
1.2 mm	125-150 A	20-24 V
1.6 mm	190-350 A	25-30 V
1.6 mm	240-300 A	22-27 V
1.6 mm	190-260 A	21-26 V
1.6 mm	260-310 A	22-27 V
1.6 mm	280-320 A	24-28 V
1.6 mm	290-340 A	26-30 V
2.0 mm	-	-
2.4 mm	280-400 A	26-31 V
2.4 mm	280-360 A	26-30 V
2.4 mm	300-400 A	26-32 V