

OK Tubrod 14.11

OK Tubrod 14.11 är en metallpulverfylld rörelektrod för svetsning av ordinära och höghållfasta stål och som är speciellt utvecklad för robotsvetsning eller mekaniserad svetsning, särskilt i tunn plåt. Elektroden har ett stort parameterområde, vilket bl.a. gör den lämplig för svetsning med låg spänning i spraybåge, vilket minskar risken för genombränning i situationer där passningen är varierande. OK Tubrod 14.11 fungerar i alla lägen såväl för manuell som mekaniserad svetsning i klena och medelgrova plåttjocklekar och har mycket hög svetsgodskvalitet. OK Tubrod 14.11 har i förhållande till andra metallpulverfyllda rörelektroder ett högre utbyte och högre insvetshastighet. OK Tubrod 14.11 har utmärkta startegenskaper och ger väldigt lite sprut. Skyddsgas: Ar/20%CO₂ (M21). (Artnr: 1411)

Klassificering svetsgods	SFA/AWS A5.18 : E70C-6M H4 EN ISO 17632-A : T 42 4 M M21 3 H5
Godkännanden	ABS 4Y400SA H5 (M21) BV S3YMH5 BV S3YM H5 (M21) CE EN 13479 DB 42.039.28 DNV III Y40 H5 (M21) GL 4Y40H5S (M21) LR 4Y40 H5 LR 4Y40SH5 (M21) VdTÜV 10010

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	C Mn
Skyddsgas	M12, M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21			
Helsvetsgods	453 MPa	558 MPa	32 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
M21		
Helsvetsgods	-40 °C	55 J

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si
0.048	1.45	0.64

Insmätningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	100-350 A	14-32 V	1.8-18.5 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.4 mm	150-350 A	18-33 V	3.5-12.1 m/min	2.1-7.2 kg/h