

OK Tigrod 316LSi

OK Tigrod 316LSi är en extra lågkolhaltig rostfri svetstråd för TIG-svetsning av rostfria stål innehållande ca. 18 Cr, 12 Ni, 3 Mo. Rekommenderas till exempelvis AISI 316, 316L och 1. 4436 (SS2343), 1. 4435 (SS2353) eller motsvarande rostfria stål enligt andra normer. Den förhöjda halten av kisel medför bättre svetsningsegenskaper. OK Autrod 316LSi har god allmän korrosionsbeständighet, i synnerhet mycket god korrosionmostånd i sura och klorid miljöer. Legeringen har låg kolhalt som gör det särskilt lämpligt när det finns en risk för interkristallin korrosion. Legeringen används i stor utsträckning inom den kemiska och livsmedelsindustrin, samt inom varvsindustrin och olika typer av arkitektoniska strukturer. Den förhöjda halten av kisel medför bättre svetsningsegenskaper. (Art nr 1632)

Klassificering tråd och elektroder	SFA/AWS A5.9 : ER316LSi EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L Si Werkstoffnummer : ~1.4430
Godkännanden	BV 316L BT CE EN 13479 DB 43.039.06 DNV-GL VL 316 L (I1) NAKS/HAKC 1.6-2.4 mm VdTUV 05336

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C- High Si
Skyddsgas	I1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	500 MPa	630 MPa	33 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
Helsvetsgods	20 °C	175 J
Helsvetsgods	-110 °C	110 J
Helsvetsgods	-196 °C	90 J

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.8	0.01	0.02	12	18	2.8	0.1

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.9	12.2	18.4	2.60	0.12