

OK Autrod 5183

OK Autrod 5183 är en magnesium-mangan-legerad, AlMg4.5Mn, trådelektrod för gasmetallbågsvetsning av artlika grundmaterial, såsom ENAW-5083 (SS 4140) och motsvarande enligt andra normer. OK Autrod 5183 har utvecklats för att ge ett svetsgods med högsta möjliga draghållfasthet i svetsat tillstånd av EN-AW-5183 och motsvarande al-legeringar med höga magnesiumhalter. Den mer allmänna legeringstypen OK Autrod 5356 har lägre hållfasthet och når inte upp till EN-AW-5183 i svetsat tillstånd. Legeringen användes i marina- och byggnadskonstruktioner där hög hållfasthet, hög slagseghet och gott korrosionsmotstånd. Legeringstypen rekommenderas inte vid förhöjda temperaturer på grund av risk för sprickor orsakade av spänningskorrosion. Legeringen kan inte värmebehandlas. (Art nr 1816)

Klassificering tråd och elektroder	SFA/AWS A5.10 : ER5183 EN ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg4.5Mn) 7(A) JIS Z 3232 : A5183
Godkännanden	ABS ER 5183 BV WC CE EN 13479 ClassNK KAI5RCG(I) CWB ER5183 DB 61.039.03 DNV-GL 5183 JIS JIS Z 3232 LR WC1/I-1 WC1/I-3 NAKS/HAKE 1.2-1.6mm RINA WC (*) VdTUV 04666

Godkännanden baseras på fabrikens lokalisering. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	AlMgMn
Skyddsgas	I1, I3 (EN ISO 14175)

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
Helsvetsgods	20 °C	90 J

Trådens sammansättning %

Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Fe	Mg	Zn
0.65	0.04	0.08	94.200	0.01	0.100	0.13	4.9	0.01

Svetsparametrar

Tråddiameter	Current	Voltage
1.0 mm	90-210 A	15-26 V
1.2 mm	140-260 A	20-29 V
1.2 mm	125-150 A	20-24 V
1.2 mm	180-210 A	22-26 V
1.2 mm	170-240 A	24-28 V
1.6 mm	190-350 A	25-30 V
1.6 mm	240-300 A	22-27 V
1.6 mm	260-310 A	22-27 V
1.6 mm	190-260 A	21-26 V
1.6 mm	290-340 A	26-30 V
1.6 mm	280-320 A	24-28 V