

OK Autrod 19.30

OK Autrod 19.30 är en kiselbronsselektrod med goda svetsningsegenskaper för gasmetallbågs svetsning av koppar- kisel och koppar- zinkbaserade legeringar och för MIG-lödnings av förzinkad plåt. OK Autrod 19.30 är legerad med kisel och mangan och ger ett slitstarkt och korrosionshårdigt svetsgods vid påsvetsning på axlar och lagerytor av olegerat och låglegerat stål, samt gjutjärn. Legeringen användes allmänt till svetsning av zinkbelagd plåt inom bilindustrin. Hög draghållfasthet och seghet är andra goda egenskaper. Förvärmning och kontinuerlig värmeförsel av arbetsstycket (200-600 °C) erfordras i allmänhet även för måttligt grova godstjocklekar. Ju tjockare material, desto högre förvärmning och arbetstemperatur. Skyddsgas: Ar, Ar/He-blandningar eller He (I1-I3), tillsatsen av 1% O₂ förbättrar lödningsegenskaperna. (Art nr 1930)

Klassificering tråd och elektroder	SFA/AWS A5.7 : ERCuSi-A EN ISO 24373 : CuSi3Mn1
Godkännanden	VdTÜV 09147

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Alloyed copper (Cu + 3 % Si)
Skyddsgas	I1, I2, I3, M13 (EN439)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	130 MPa	350 MPa	40 %

Typical Weld Metal Analysis %

Mn	Si	P	Ni	Al	Sn	Fe	Pb
0.8	3	0.005	0.005	0.004	0	0.05	0.003

Trådens sammansättning %

Mn	Si	Cu	Sn	Fe	Zn
0.9	3	96	0.01	0.05	0.05

Svetsparametrar

Tråddiameter	Current	Voltage	Wire Feed Speed
0.8 mm	60-165 A	13-17.5 V	4.0-13.0 m/min
1.0 mm	80-210 A	12.5-18 V	4.0-12.0 m/min
1.2 mm	150-320 A	16-29 V	5.0-11.5 m/min
1.6 mm	-	-	-