

OK Autrod 308LSi

OK Autrod 308LSi är en extra lågkolhaltig rostfri trådelektrod för gasmetallbågs svetsning av austenitiska rostfria stål av typ ca. 19 Cr och 10 Ni. OK Autrod 308LSi rekommenderas till exempel för AISI 304, 404L och X5CrNi18-10 (SS2332, W. nr.1.4301) och SS2333 eller motsvarande rostfria stål enligt andra normer. Den höga kiselhalten medför goda svetsningsegenskaper. Vid godstjocklekar under 3 mm är kortbågs svetsning mera lätthanterlig än spraybågs svetsning. Bottensträngar i fasade fogar utförs också lättast med kortbågs svetsning, medan resterande strängar åtminstone vid horisontalsvetsning kan utföras snabbare med spraybågs svetsning. Användningsområden för tråden är kemisk- och livsmedelsindustri samt för rörledningar och pannor. (Art nr 1612)

Klassificering tråd och elektroder	SFA/AWS A5.9 : ER308LSi EN ISO 14343-A : G 19 9 L Si Werkstoffnummer : ~1.4316
Godkännanden	BV 308L SA BT (M12) CE EN 13479 CWB ER308LSi DB 43.039.01 DNV-GL VL 308 L (M13) NAKS/HAKC 0.8-1.2 mm VdTUV 04267

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C - High Si
Skyddsgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	420 MPa	570 MPa	36 %
Tested at 350°C.			

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
Helsvetsgods	20 °C	105 J
Helsvetsgods	-60 °C	70 J
Helsvetsgods	-196 °C	40 J

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.03	1.8	0.7	0.009	0.020	10.0	19.5	0.03	0.1	0.04

Typical Weld Metal Analysis %

Nb	FN WRC-92
0.01	6

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.8	0.012	0.013	10.0	20.0	0.1	0.10	0.06

Trådens sammansättning %

Nb	FN WRC-92
0.02	8

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-29 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h

Svetsparametrar

Tråddiameter
0.6 mm
1.14 mm