

OK 63.30



OK 63.30 är en rutil, extra lågkolhaltig, rostfri elektrod av typ 18%Cr - 12%Ni - 2.8%Mo. OK 63.30 är avsedd för svetsning av rostfria s.k. syrafasta stål såsom X3CrNiMo17-13-3 (SS2343), X2CrNiMo18-14-3 (SS2353) eller motsvarande stål enligt andra normer. Elektroden är även lämpad för titan- och niobstabiliserade rostfria 18-12-stål av typ SS2344 och SS2345 om inte mycket svåra korrosionsförhållanden råder eller förutom när den fulla krypbeständighet av grundmaterialet ska uppfyllas. Elektroden tänds och åter tänds mycket lätt och är mycket kortslutningssäker under svetsningen. Den ger mycket vackra strängar och självlossande slagg. De klena dimensionerna upp till Ø 3,2 mm kan svetsas i alla lägen medan de grövre endast bör användas i horisontalläge. (Art nr 6330)

Klassificering	SFA/AWS A5.4 : E316L-17 EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 1 2 CSA W48 : E316L-17 Werkstoffnummer : 1.4430
Godkännanden	ABS E316L-17 BV 316L CE EN 13479 CWB CSA W48: E316L-17 DB 30.039.06 DNV-GL VL 316 L LR 316L NAKS/HAKC 2.5-4.0 mm Seproz UNA 272580 VdTUV 00262

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+, AC
Ferrithalt	FN 3-10
Legeringstyp	Austenitic CrNiMo
Höljtyp	Acid Rutile

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	460 MPa	570 MPa	40 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
ISO		
Helsvetsgods	20 °C	60 J
Helsvetsgods	-20 °C	55 J
Helsvetsgods	-60 °C	43 J

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
0.02	0.6	0.8	11.0	18.1	2.6	0.10	6

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Antal elektroder/kg svetsgods	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Verkningsgrad %	Insvetstal vid 90 % I max
1.6 x 300.0 mm	30-45 A	29 V	250	37 sec	56 %	0.4 kg/h
2.0 x 300.0 mm	45-65 A	29 V	147	39 sec	60 %	0.6 kg/h
2.5 x 300.0 mm	45-90 A	29 V	96	45 sec	55 %	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-125 A	30 V	52	57 sec	55 %	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	70-190 A	32 V	34	57 sec	56 %	2.0 kg/h
5.0 x 350.0 mm	100-280 A	32 V	21	63 sec	56 %	3.0 kg/h