

OK Tigrod 5356

OK Tigrod 5356 är den mest använda legeringstypen för svetsning av aluminiumlegeringar. OK Tigrod 5356 är en magnesiumlegerad aluminiumtråd för MIG-svetsning av saltvattenbeständiga Al-Mg-legeringar innehållande upp till 5%Mg, men användes även för sin relativt höga hållfasthet. Al-legeringar av typ 5XXX, som svetsas med OK Tigrod 5356 och ger ett svetsgods med mer än 3% Mg kan vid en arbetstemperatur över 65°C vara känsliga för sprickor orsakade av spänningskorrosion. Legeringen kan inte värmebehandlas. (Art nr 1815)

Klassificering tråd och elektroder	SFA/AWS A5.10 : R5356 EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
Klassificering	SFA/AWS A5.10 : R5356 JIS Z 3232 : A5356 EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
Godkännanden	ABS R 5356 CE EN 13479 CWB A5.10/A5.10M:2012 ER5356 DB 61.039.02 JIS JIS Z 3232 VdTUV 04665

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	AlMg 5
Skyddsgas	I1, I3 (EN ISO 14175)

Trådens sammansättning %

Mn	Si	Cr	Al	Cu	Fe	Mg	Zn
0.13	0.05	0.12	94.560	0.01	0.13	4.9	0.01