

OK Tigrod 5183

OK Tigrod 5183 är en magnesium-mangan-legerad, AlMg4, 5Mn, trådelektrod för gasmetallbågs svetsning av artlika grundmaterial, såsom ENAW-5083 (SS 4140) och motsvarande enligt andra normer. OK Tigrod 5183 har utvecklats för att ge ett svetsgodt med högsta möjliga draghållfasthet i svetsat tillstånd av EN-AW-5183 och motsvarande al-legeringar med höga magnesiumhalter. Den mer allmänna legeringstypen OK Tigrod 5356 har lägre hållfasthet och når inte upp till EN-AW-5183 i svetsat tillstånd. Legeringen användes i marina- och byggnadskonstruktioner där hög hållfasthet, hög slagseghet och gott korrosionsmotstånd. Legeringstypen rekommenderas inte vid förhöjda temperaturer på grund av risk för sprickor orsakade av spänningskorrosion. Legeringen kan inte värmebehandlas. (Art nr 1816)

Klassificering tråd och elektroder	SFA/AWS A5.10 : R5183 EN ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg4 5Mn0 7(A)) JIS Z 3232 : A5183
Godkännanden	ABS R 5183 CE EN 13479 CWB ER5183 DB 61.039.04 JIS JIS Z 3232 NAKS/HAKC 3.2MM NAKS/HAKC 4.0mm VdTUV 04667

Godkännanden baseras på fabriksens lokalisering. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	AlMgMn
Skyddsgas	I1, I3 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	140 MPa	290 MPa	25 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
Helsvetsgods	20 °C	90 J

Trådens sammansättning %

Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Fe	Mg	Zn
0.65	0.04	0.08	94.200	0.01	0.100	0.13	4.9	0.01