

OK Tigrod 308LSi

OK Tigrod 308LSi är en extra lågkolhaltig rostfri trådelektrod för gasmetallbågs svetsning av austenitiska rostfria stål av typ ca. 19% Cr och 10% Ni. OK Tigrod 308LSi rekommenderas till exempel för AISI 304, 404L och X5CrNi18-10 (SS2332, W. nr. 1. 4301) och SS2333 eller motsvarande rostfria stål enligt andra normer. Den höga kiselhalten medför goda svetsningsegenskaper. Användningsområde för tråden är kemisk- och livsmedelsindustri samt för rörledningar och pannor. (Art nr 1612)

Klassificering tråd och elektroder	SFA/AWS A5.9 : ER308LSi EN ISO 14343-A : W 19 9 L Si Werkstoffnummer : ~1.4316
Godkännanden	BV 308L BT CE EN 13479 DB 43.039.11 DNV-GL VL 308 L (I1) NAKS/HAKC 1.6MM-3.2MM VdTUV 05335

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
Skyddsgas	I1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	480 MPa	635 MPa	37 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
Helsvetsgods	20 °C	170 J
Helsvetsgods	-60 °C	150 J
Helsvetsgods	-110 °C	140 J
Helsvetsgods	-196 °C	75 J

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.7	0.01	0.02	10	20	0.1	0.1	0.07

Typical Weld Metal Analysis %

Nb	FN WRC-92
0.1	8

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.8	0.012	0.013	10.0	20.0	0.1	0.10	0.06

Trådens sammansättning %

Nb	FN WRC-92
0.02	8