

OK Tigrod 12.64

OK Tigrod 12.64 är en förkopprad Si - Mn-legerad typ G4Si/ER70S-6 svetstråd för TIG-svetsning. Den är avsedd för olegerade och finkornbehandlade konstruktionsstål, med krav på högvärdiga svetsar såsom exempelvis i tryckkärlstål. Trådens kiselhalt säkerställer porfritt svetsgods även i s. k. otätat material. TIG-svetsning utföres vanligen med ren argon som skyddsgas och är den svetsmetod som lättast säkerställer en perfekt och genomsvetsad rotsträng i V-fogar och tunnväggiga rör. (Art nr 1264)

Klassificering svetsgods	EN ISO 636-A : W 46 5 4Si1
Klassificering tråd och elektroder	SFA/AWS A5.18 : ER70S-6 EN ISO 636-A : W 4Si1
Godkännanden	ABS 3Y (I1) BV 3YM CE EN 13479 DNV-GL III YM (I1) LR 3Ym H15 (I1) NAKS/HAKC 1.6MM-2.4MM VdTUV 05260

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Carbon-manganese steel
Skyddsgas	I1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Ar (I1) EN			
Helsvetsgods	525 MPa	595 MPa	26 %
Ar (I1) AWS			
Helsvetsgods	510 MPa	610 MPa	30 %
Stress Relieved 2hr 620°C	400 MPa	525 MPa	32 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
Ar (I1) AWS		
Helsvetsgods	-46 °C	100 J
Stress Relieved 2hr 620°C	-46 °C	80 J
Ar (I1) EN		
Helsvetsgods	-40 °C	150 J
Helsvetsgods	-50 °C	90 J

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si	S	P
0.08	1.28	0.80	0.013	0.015

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si
0.074	1.68	0.95